

FZF055 钢基镶嵌自润滑轴承性能指标

1. 技术参数

参数		单位	数值
最大承载能力 p	静载荷	MPa	70
	动载荷		10
最大滑动速度 v	干摩擦	m/s	0.15
	定期润滑		0.25
	连续润滑		0.30
最大 pv 值	干摩擦	MPa·m/s	0.5
	定期润滑		0.8
	连续润滑		1.0
工作温度 t	干摩擦	℃	-40~+400
	油润滑		-40~+150
摩擦系数 μ	干摩擦	—	0.10~0.18
	油润滑		0.04~0.08
基体抗拉强度 σ_b		MPa	250
线膨胀系数 α		($\times 10^{-6}/K$)	8~12
基体硬度		HB	>160

2. 轴套、轴颈、座孔条件与公差配合

参数		单位	数值	
表面光洁度 Ra	轴颈	μm	Ra0.8~1.6	
	座孔		≤Ra3.2	
硬 度	轴颈	HB	≥300	
公差配合	轴套	外径	一般情况下	r7
			压装困难时	m7*
		内径	压入座孔前	E8
			压入座孔后	H10**
	轴颈	一般情况下	d7***	
		高精度配合	e7	
座孔			H7	

*-轴套外径公差带取 m7 时，轴套两端须加稳固螺钉，以防止轴套转动或轴向移动。

**-轴承压入座孔后的内径公差带 H10 为参考值。

***-轴颈受加工能力限制时，轴颈公差带可放宽到 d8 或 d9。

3. 运行条件

润滑条件	FZF055
干摩擦	好
油润滑	好
脂润滑	好
水润滑	差
介质润滑	差

4. 轴套的安装

FZF055 钢基镶嵌自润滑轴套的安装方法推荐采用常温压入装配法，其详细内容请点击下面的链接：

- 常温压入装配法

5. 尺寸表

请参照 FZF05 铜合金镶嵌自润滑轴承的直形轴套尺寸表

注：钢基镶嵌自润滑轴承的基体除灰铸铁外，我公司还可提供以不锈钢（如 304、316）、碳钢（如 Q235、45#钢）和轴承钢（如 GCr15）为基体制成的轴承、滑板等自润滑产品。